13.5 で 104.9 01 特許事務所



. C2.000FD

昭和49年1.2月268

作件厅長官 斉 第 英 **第** 数

1. 発男の名称

・ソン製造法

2. 発明者

コウトウクトコス 住所 東京都江東区豊洲 8 丁目 1 香

石川島指言宣工業株丈会社

技術研究所内 パットリーイテロウ 服 都 一 郎 (ほか5名)

3 解阵出順人

住 所 東京都千代田区大手町二丁目2番1号名 称 (009)石川島播唐堂工業株式会社

代表者 英 萬 信

4. 代 題·人 〒 103

在 所 東京都中央区日本機室町1丁目6番地 周方社ビル 電話03(241)4036

名 (7200) 并憲士 白 川 義

: 設付書類の目彙

(2) 原 爾

(4) 委任 状

\$ \$ F. 50 1. F

4×(

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-75690

④公開日 昭51. (1976) 6.30

②特願昭 50-3586

②出願日 昭49 (1974)/2,26

新查請求 未請求

(全5頁)

庁内整理番号

6526 41 7227 54

國日本分類

14 B51 94 A352.1 ⑤ Int.Cl? COIR /3//

COIB 13/114 AGIM 15/02

.

- 1. 発明の名称

・ オ ゾ シ 製 造 法

2. 特許請求の範囲

空気まだは酸素よりなる原料の無声放電によつ てオソンを製造するに当り、前配原料を除湿した のち、前配原料に一般化炭素、アルゴン、へりウ ム、窒素ガスよりなる群の中の2種のガスを添加 することを特徴とするオゾン製造法。

. 3. 発明の詳細な説明

本発明はオゾンの収率を向上させ低コスト化を 可能ならしめるオゾン製造法に関する。

オソンは現在その強力な酸化力を利用して、般 菌浄化剤、精製剤、反応促進剤、合成化学用酸化 剤等として多くの分野で広く用いられているが、 従来の工業的製造法である無声放電法ではオゾン の収率が低いこと、オゾンがきわめて不安定で貯 蔵できないこと、オゾン発生樹が高価であること、 需要量が全体としてなる小さいことなどから、オ ゾンの製造コストが高く、その製造数値も小型の ものに胜られている。

次に、従来のオソン製造法について述べる。オ ソンは放射線を用いて発生させる方法も研究され でいるが、工業的には、前式状で、無声放と をによって製造されている現状で、無声放と をによって製造されている現状で、無声放と をによって製造されている現状で、無声放と は印加電圧、局放数、放電関係、誘導体、の 形状、原料ガス中の酸柔濃度、第三物質の子にのの 形状、温度、圧力、流速等があり、各医子にのの で検討され、それぞれ等数のある製造法が採用されているが、いずれもオゾンの収率は低い。 それらの製造法の中で第三物質の添加効果を利用した したものとしては、すでに要素を原料系にした場合に一酸化炭素を添加した方法が摂案されている が、この方法は

(1) オゾン収率の増加率は低く5~10%にす ・ 5 たいこと

(2) 高電圧質で添加効果の減少が著しいこと。 の欠点を有している。

. 特別 昭51-75690 (2)

ンが排水や排ガス中の行象物質の酸化処理剤として極めて有効であるととが明らかにされ、近い将来との分野でのオゾンの大量需要が期待されるにいたり、低コズトかつ大容量のオゾン発生法の開発が要繁されている現状である。

本発明はかかる現状において、上記の従来法の 欠点を解決し、オゾンの収率を向上させ低コスト 化を可能ならしめるオゾン製造法を提供すべく開 発されたもので、本発明によれば、空気または最 素よりなる原料の無声放電によつてオゾンを製造 するに当り、前記原料を除還したのち、前記原料 に一般化炭素、アルゴン、ヘリウム、窒素ガスよ りなる群の中の2種のガスを添加することを特徴 とするオゾン製造法、が得られる。

次に、本発明を図面を参照して説明する。 図面は本発明の実施に使用される装置系統図の1 例である。図において、1 は冷却除歴装度、2,5,8,18 は洗量計、3,6 は添加ガス容器、4,7,10,14,15,17,19 は洗量調節弁、9 は混合調圧機、11 はオゾン発生装置、12 は電源部、13 はオゾ

登案からなる群の中の任意の2種のガスを添加することによって、実施例に示すように、従来の無一添加または一酸化炭素添加系の場合に比較して、オソン収率を大幅に向上させるとともに、世素一一酸化炭素系の従来法に比較して高印加電圧例でのオソン増加率の減少を低減せしめ、従来法の欠、点を改良することができた。

本発明方法における上記談加ガス中の2種のガスの組合せは特に限定されるものでないが、一般化炭素 - アルゴン、一般化炭素 - へりウム、一酸化炭素 - 監集の組合せが好適であり、またとれら素加ガスの機度(対原科容量の)も特に限定されないが、それぞれ一般化炭素は10%以下、アルゴンは20%以下、へりウムは20%以下、窒素は20%以下が好適である。

本発明方法における上配添加ガスによる効果に ついてはなお未無明の部分もあるが、添加ガスの イオン化ポテンシャルがいずれも酸素のそれより 高くイオン化しにくいこと、添加ガスが使用後も 酸化されていないこと、シェび低電圧傷で効果大 ン消費部、16は分析計である。

まず。原料の空気または世界を冷却除便装置1 に送り冷却除歴する。除還された原料に2個の訴 加ガス容器3歩よび6から添加ガスとしての一蔵 化炭素、アルゴン、ヘリウム、窒素からなる群の. 中の任意の2後のガスを流量調節弁4かよび7を 用いてそれぞれ所要量を添加し、これを混合阢圧 根9に書いて完全に混合させて護圧する。次いで、 脚圧された原料ガスをオゾン発生機ココに導入し、 従来のどとく無声放電によつてオゾンを製造する。 オゾン発生樹11から出たオゾン含有ガスをオゾ ン消費部13に導き、目的とする反応においてオ ソンを消費する。オゾン消費後のガスは三方弁の 疣量調節弁15を経て、そのまま排気する場合と、 三方弁の流動関節弁19を経て前記原料系に循環 する場合がある。たか、オソン発生権11のガス、 出入口にかけるガス組成をそれぞれ分析計16で 分析し、オゾン生成量を調節する。

本発明方法において、上記のどとく、空気また は 酸素の原料に一酸化炭素、アルゴン、ヘリウム。

たること等から、添加ガスの添加は無声放電時の イオン生成量を抑制し二次反応すなわち生成した オゾンの分解反応をおさえ、それによつてオゾン 収率を大幅に向上させる効果を有するものと思わ れる。

本発明の効果は次の如くである。

- (1) オソン製造装置は従来の製造装置に添加ガス の添加口を追加するだけでよく、しかもオゾン 収率を大幅に向上させるのでオゾンの製造コス トの低能が可能となる。
- (2) 無声放气の際の低電圧偶のオゾン増加効果が 大きく電力消費が小さくなる。
- (3) 添加ガスは60で以下ではオゾンと反応しないので製造系統をクローズド系にすると、添加ガスの消費はほとんどなくなり、経済的効果がざらに大となる。

本発明は、以上のごとく、空気または酸素よりなる原料に一酸化炭素、アルゴン、ヘリウム、窒素からなる群の中の任意の2種のガスを添加するという簡単な構成によつて、オゾン収率を大幅に

向上させ、低コスト化を可能ならしめるオソン製造法を提供するもので、その工業的価値はきわめて大きい。

次に、本発明を実施例によつてさらに具体的に 説明するが、本発明はその要旨を触えない限り以 下の実施例に限定されるものではない。 実施例1.

空気に一酸化炭素 0.5 %、アルゴン 5 %を添加したものを原料ガスとする。原料ガスの流量は1 質当り 3 分(m) (標準状態)、冷却水温度は0 じて、印加電圧を 5.0~7.0 KV の範囲に変化させた場合のオゾン生成量を第 1 表に示す。なか、比較例として上配ガス無影加の場合の結果も第 1 要に併せ示す。

第1表

印加軍臣	オゾン生成量 (*/NM*)	
(KV)	本発明例(動加)	比較例(無赤加)
5.0	8.7	2.5
5.5	9.9	5.0
. 6.0	1 1.5	8.0
6.5	.1 4.0	1 1.0
7.0	1 6.0	1 4.0

第 3 完

印加電圧 (KV)	オソン生成量(5/Novi)	
	本発明例(参加)	比較例(無添加)
5.0	8.8	2.4
5,5	1 0.0	. 5.0
6.0	1 1.7	7.5.
6.5	1 3.5	1 1.0
7.0	1 6.5	1 3.6

实施例 4.

空気に一般化炭素15、食素55を添加したものを原料ガスとする。他の条件は実施例1の場合と同一で、比較例の場合も併せてそれぞれのオゾン生成量を第4表に示す。

第 4 表

印加電圧	オゾン生成	# (%/NM°)
(KV)	本発明例(添加)	比較例(無添加)
5.0	8.0	2.5
5.5	9.0	5.1
6.0	1 0.4	7.8
· 6.5	1 2.5	1 0.5
7.0	1 4.5	1 3.3

突施例 5

空気にヘリウェ 0.5 %、アルゴン 5 名を添加したものを原料ガスとする。他の条件は実施例1 の

実施.例 2

空気に一般化炭素1.0%、アルゴン5%を添加したものを取料ガスとする。他の条件は実施例1の場合と同一で、比較例の場合も併せてそれぞれのオゾン生成量を第2表に示す。

第2表

印加電圧 (KV)	オソン生成.貴(8/NM ^a) .	
	本発明例(蘇加)	比較例(無添加)
5.0 ·	9.0 .	2.0
5.5	1 0.9	5.0
6.0	1 2.9	7.8 ·
6.5	1 4.9	1 0.5
7.0	1 6.8	1 2.3

実施例 3.

空気に一酸化炭素15、ヘリウム55添加した ものを原料ガスとする。他の条件は実施例1の場 全と同一で、比較例の場合も併せてそれぞれのオ ソン生成量を第3次に示す。

場合と同一で、比較例の場合も併せてそれぞれの オゾン生成量を第5表に示す。

第5赛

印加電圧.	オソン生成:	
(KV)	本発明例(添加)	比較例(無影加)
5.0	9.0	2.3
5.5	1 0.8	. 5.1
6.0°	1 2.5	7. 9
6:5	3 4.6	1 0.7
7.0	1 6.7	1 3.5

上記実施例1~5が示すように、本発明方法は一般化炭素、アルゴン、ヘリウム、猛素ガスよりなる群の中の2種のガスを添加することによつてオゾン収率の大幅な向上を可能とするものである。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の実施に使用される装置系統図の 1 例である。

図にかいて、

1 冷却除蓬装置

4,7,10,14,15,17,19

2,5,8,18…流量計.

9 ---- 混合調圧機

3.6・・・添加ガス容器

11・・・・オゾン発生装置

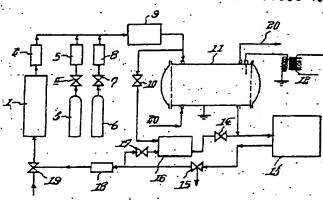
12.... 電源部

13...・オゾン商委部

16 · · · · 分析計

20.....合却水

石川島播磨重工業株式会社 理



氏 名

コウトウクトコス 東京都江東区臺洲 3丁目 1 香 1 5号 インカワシェ・リージョウョウギョウ 石川島指着賞工業株式会社

セイイチロウ

ギジングンヤロウジョナイ技術研究所内

氏 Ħ 同 所 住. 所 タカ 横 カメ Æ 名 Œ 生 所 闻 所 加 モリ森 シゲル 氏 名 茂 住 所 所 林灰 冷原 E 氏 名 男 面 隹 所 所

十本

ш

事件の表示

昭和50年特許顧第3586号

発明の名称

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

東京都千代田区大手町二丁目2番1

代理人

東京都中央区日本橋室町1丁目6番地 則方社ピル 電監03(241)4036

氏名 (.7200) 弁理士 白 川 義 直流

補正命令の日付

明細管の特許請求の範囲の無および 発明の幹細な説明の標

補正の内容 別紙の通り 特許請求の範囲の傷の補正は次の通りである。 特許請求の範囲(補正後)

「空気または酸素よりなる原料の無声放電によつてオ ソンを製造するに当り、前配原料に一酸化炭素、アル ゴン、ヘリウム、量素ガスよりなる酔の中の2種のガ スを添加するととを特像とするオンン製造法。」 : 传第 昭51-75690.5

発明の詳細な説明の氰の補正は次の通りである。

- (j) 明細書館3頁第11行目に「前記原料を除還したのち」とあるのを削除する。
- (21 同じく第4百萬3行目に「冷却除退する。除退された原本版料に」とあるのを、「冷却除退し、除退された原料に」と訂正する。

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

efects in the images include but are not limited to the items checked:	
BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	
□ other:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.